

Monteringsinstruktion

PERMETER Stålskorsten



Konstruktion

Garanti. 10 års produktgaranti.

Schiedel Permeter 25 och 50 är tillverkad med innermantel av rostfritt stål och en yttremantel av varmförzinkad, pulverlackerad plåt.

Isoleringen är antingen 25 eller 50 mm tjock och är utvecklad speciellt för att tåla temperaturer upp till 1200 °C.

Innerröret är infäst i den övre delen av skorstensmodulen och kan expandera fritt neråt och på så sätt ta upp sin egen expansion. Detta innebär att man inte behöver ta hänsyn till skorstensens längdutvidgning.

Både innerrör och yttremantel är fasade i ändarna för ett enklare montage.

Innerröret har en invändig typ av kondensfälla för att förhindra att kondens tränger ut i isoleringen.

Schiedel Permeter är CE-märkt enligt standarden SS EN 1856-1:

Schiedel Permeter 25 T450 N1 D Vm L20050 G50

Schiedel Permeter 50 T600 N1 D Vm L20050 G25

Typexempel - förklaring till CE-märkning

Schiedel Permeter = Produkt

SS EN 1856-1 = CE standard

T600 = Temperaturklass, godkänd för eldstäder med en maximal rökgastemperatur på 600°C vid normal drift.

N1 = Tryckklass, maximalt tillåtet läckage vid 40 Pa = 2 l/s m².

D = Beständighet mot kondensat, torr drift.

Vm = Korrosionsklass.

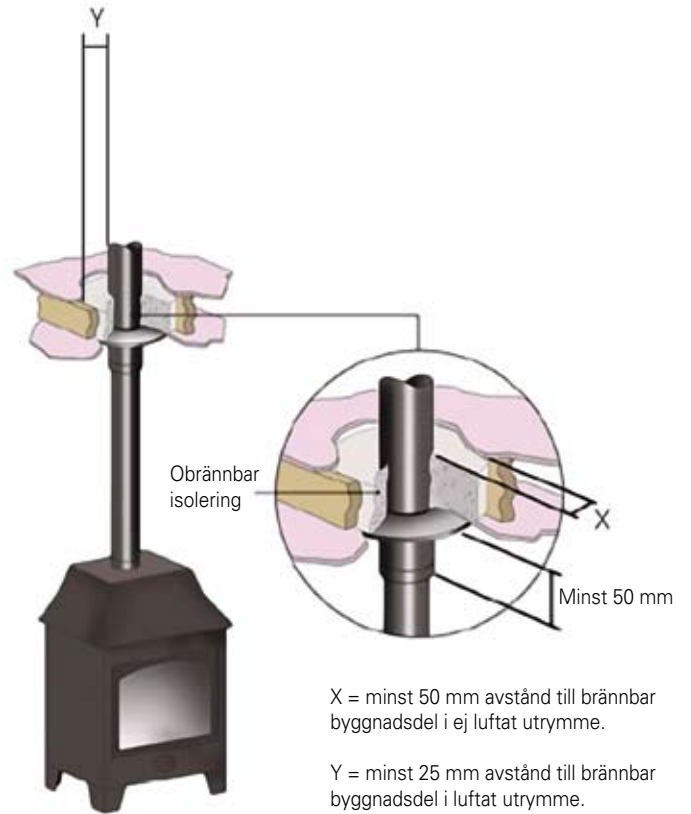
L20 = Stålkvalitet på innerröret (304).

050 = Godstjocklek på innerröret.

G = Beständighet mot soteld

25 = Avstånd till brännbar byggnadsdel är 25 mm.

Värmemotstånd: Vid 200°C 0,51 m² K/W



X = minst 50 mm avstånd till brännbar byggnadsdel i ej luftat utrymme.

Y = minst 25 mm avstånd till brännbar byggnadsdel i luftat utrymme.

Förberedelser och tips innan du börjar bygga din PERMETER skorsten

Läs noga igenom monteringsinstruktionen innan du påbörjar arbetet. Då spar du tid och onödigt besvär.

Tips!



- Kontakta din kommuns byggnadskontor för att få veta vilka regler som gäller på din ort samt om det behövs bygglov/byggnmälan.
- Innan du börjar montera din Permeter så bör sotaren kontaktas. Han ger tips och råd om brandsäkerhet, placering och det är han som skall godkänna din installation innan den tas i bruk.

Säkerhet!

- Var noga med att kontrollera att inga el- eller vattenledningsrör är i vägen där du skall göra hål för skorstenen. Såga helst igenom ett materiallager åt gången.

Tänk på!

- Det första röret som möter spisen går att kapa. Det sista röret går endast att kapa vid montering av fyrkantig takhuv.
- De flesta spisar tillåter anslutning både ovanifrån och bakifrån. Det innebär att man kan välja det alternativ som passar bäst. Med några skruvar lossar man lätt de beslag och plåtar som behövs. Fråga din spisleverantör så hjälper han dig.

Verktyg och utrustning:

- Sticksåg vid håltagning i tak etc. • Andningsskydd • Handskar • Skiftnyckel
- Borr/skruvdragare • Insexnyckel (mm) • Plåtsax • Måttband • Fogspruta



Montering av toppansluten skorsten



1. Lodning och placering

Med ett lod mäter du upp var hålet i taket skall göras. Placera spis och skorsten så att du inte behöver kapa av någon takstol, eller andra bärande konstruktioner. Perimeter är godkänd att passera endast 50 mm från brännbart material, (Perimeter 50 är godkänd för 25 mm i ventilerat utrymme).



2. Kopplingsstycke - spis

Beroende på vilken spis som skall anslutas till skorstenen så kan man behöva olika längd på kopplingsstycket (det rör som förbinder skorsten och spis). Förutom att det finns två olika längder att tillgå så klipper man kopplingsstycket till önskad längd med en plåtsax.



3. Mät före kapning

Ställ ett rör ovanpå det för långa kopplingsstycket. Lägga små tunna klossar som är ca 5-10 mm tjocka under röret på spisen. Mät nu från underkanten på röret ner till klossarnas ovsida. Så mycket skall alltså kopplingsstycket kapas i den nedre änden där det är slätt utan plåtveck.



4. Kapning klar

Kopplingsstycket har kortats med hjälp av en plåtsax och står nu på de träklossar som skyddar materialet i spisens övre del. Risken man löper utan klossar är att man pressar sönder galler eller t ex täljstenstoppen. Händer detta gäller inga garantier. Värt att tänka på alltså!



5. Pannkitt - spisanslutning

Lyft bort kopplingsstycket och skorstensröret från spisen. Om spisens tätningsband inte är tillräckligt tjockt eller saknas lägger man en sträng med pannkitt runt anslutningsbeslaget. Tryck fast kopplingsstycket igen. På kopplingsstyckets insida lägger man också en sträng med pannkitt. Se till att strängen hamnar ovanför falsen i plåten.



6. Vad är upp?

För att installationen redan från början skall fungera problemfritt gäller det att vända rören rätt. Den ände där den vita isoleringen ligger jäms med plåtkanten skall alltid monteras uppåt.



7. Mät till tak

Första röret är på plats och det är nu dags att mäta från ovankant på det första röret till innertaket. Av estetiska skäl börjar man vanligen med lite klenare rör (Permeter 25), men innan bjälklaget måste man gå över till tjockare (Permeter 50). Övergången bör göras minst 50 mm innan taket/bjälklaget och det är just det som måste mätas fram. För att hamna rätt finns några olika rörlängder att välja på alt. kapa det första röret i botten. Man kan också göra övergången i bjälklaget, men detta förutsätter att röret tilläggs-isoleras med brandklassad isolering.



8. Vattenpass på rör

Antal och längd på rören är bestämt och dem sätter man ihop temporärt tills man når innertaket. Använd endast skarvband och ingen tätfog i detta skede, allt blir enklare om de lätt går att plocka isär igen. Loda in rören med ett vattenpass så att skorstenen står i lod. Det är inte bara för att det skall vara snyggt utan även för att den skall hamna där du måttade in den. (Se punkt 1).



9. Mät ut på innertak

Med rören i lod är det bara att rita av den lite tjockare övergången på innertaket. Den tjockare delen på övergången måste gå minst 50 mm nedanför takytan. Det gör ingenting om övergången från Permeter 25 till Permeter 50 sticker ner mer i rummet än 50 mm. Hellre för mycket än för lite. Se till att göra hålet minst 50 mm större runt om för att uppfylla de brandskydds krav som ställs.



10. Tätmassa i skarv

När hålet i innertaket är klart är det dags att på allvar montera ihop rören. Tryck ihop dem tills det tar stopp. Applicera den mjuka tätmassan runt och över skarven hela vägen runt. Dra försiktigt med fingret runt för att få skarven riktigt tät. Använd den medföljande tätmassan som tål upp till 180°C.



11. Låsband

Placera låsbandet mitt över skarven i spåren. Om låsbandet är monterat rätt skall det spännas från höger till vänster. Detta är väldigt viktigt för att uppnå maximal täthet. Är det trögt så lossa lite med insexnyckeln. Dra åt låsbandets insexskruv så bandet sitter hårt och fast, men du behöver inte ta i allt du kan för då finns risk att dra sönder gängorna. Lite lagom räcker för att skarven skall bli tät och bra.



12. Rund täckplåt - gummilist

Det uppsågade hålet genom innertaket skall vara 50 mm för stort runt om för att uppfylla brandskydds kravet. Det innebär att den glipan på ett snyggt sätt skall tätas underifrån. Då använder man en täckplåt. Placera plåten i position och tryck därefter dit röret. Finjustera och skruva fast plåten i taket. Mellan plåt och skorsten fäster man den medföljande gummilisten. (Det går också att täta med en mjukfog).



13. Rör genom innertak - vind

Här ser man skorstenen passera genom innertaket med god marginal från brännbara material. Men förutom hålet i själva panelen har vi nu även gjort hål i diffusionsspärren, vilket måste åtgärdas. Annars finns risk för fuktskador.



14. Diffusionsspärr - vind

Med en flexibel gummikrage som träs över skorstensröret blir diffusionsspärren tät igen. Trä först över den och pressa ner den mot innertaket. Vik upp kanterna och märk ut var den är för stor någonstans. Klipp av gummikragen så den passar utan att det finns några uppvik. Tejpa med diffusionsspärrande tejp runt om gummikragen mot underlaget.



15. Diffusionsspärr - klart

Diffusionsspärren är åter tät. Lägg noga tillbaka all isolering. När du skär isoleringen så kan du antingen använda en kniv speciellt avsedd för ändamålet, eller en fogsvans. Nu är det åter dags att loda, och denna gången upp till yttertaket. Rita av och signalborra så du från utsidan av yttertaket ser var du hamnar.

Tips!



- Signalborra innebär att man först borrar med ett litet borrh för att se vad man hamnar. Blir det fel kan man lätt justera utan att man gjort allt för stor åverkan.
Läs om takhuvar i separat instruktion. Välj mellan fyrkantig eller rund huv.

Montering av bakansluten skorsten invändigt



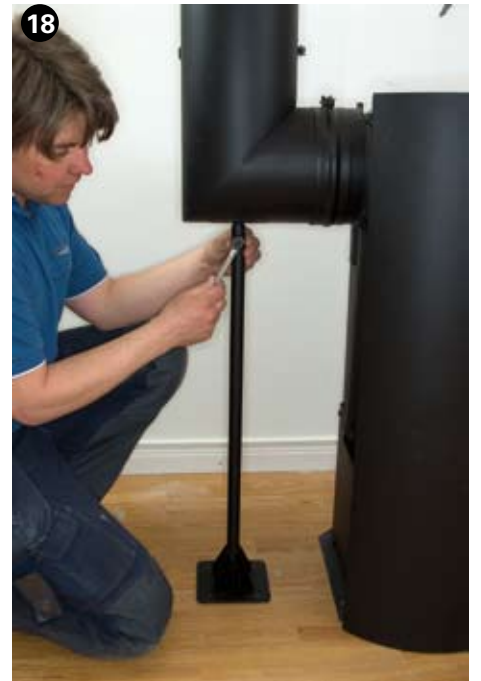
16. Staga L-röret

Använd ett L-rör som du stagar med ett stödben. Med ett spännband håller du röret temporärt på plats. Använd ett vattenpass tills röret är helt rakt. Det är viktigt för att du lätt skall kunna se var röret hamnar i taket.



17. Mät för stödbenet

Mät hur långt stödbenet behöver vara och glöm inte att dra av för justerhylsan. Kapa det hellre lite för långt och justera en gång än få det för kort. Glöm inte att räkna med höjden på skyddsplåt/glas när du mäter.



18. Montera stödbenet

Montera stödbenet på rörtappen som är fäst på L-röret. Skjut försiktigt spis och stödben på plats. När hela installationen är klar skruvas stödbenet fast ner i golvet. Om du är osäker på vad som ligger under golvet, t ex golvvärme så finns möjlighet att limma alt, stark dubbelhäftande tejp. Följ sedan punkterna 9 - 15.

Montering av bakansluten skorsten utvändigt



19. Rita av - mät ut med egen passare

Ställ in spisen mot väggen, se till att plåt/glas-skiva ligger under. Det enklaste sättet är att rita av anslutningshålet runt om. Alternativt kan man mäta centrum på anslutningshålet för att sedan rita ut det på väggen. Mät hur stor diametern blev på hålet och dela det med hälften för att få radien. Lägg sedan till 50 mm. Mät in summan på en liten läkt och slå igenom en dyckert. Du har nu fått en passare med det mått som krävs för att röret brandsäkert skall kunna passera genom väggen. Rita runt med en penna.



20. Täckplåt - rör genom vägg

Röret läggs löst genom hålet, eftersom man ännu inte vet exakt hur långt det skall sticka ut genom väggen. Skruva fast täckplåten temporärt. Med ca 50 mm runt om sticker röret (Perimeter 50) ut genom ytterväggen. Först när förankringen på utsidan är klar vet man hur långt röret ska sticka in i rummet. Här är det precis som vid innertaket, viktigt att återställa diffusionsspärren.



21. Delad täckplåt

Den delade täckplåten monteras. Den håller inte fast röret innan man tätat, utan det blir som på den runda täckplåten, några millimeter luft runt om. Plåten är i två delar som överlappar varandra. Det syns hur mycket då skruvhålen i kanterna möts. Placera täckplåten bakom läkten och täta med utfog runt täckplåtens kanter.



22. T-rör

Utanpå röret som löper genom väggen trycker man fast ett T-rör. Var noga med upp och ned. Ta hjälp av någon som kan hålla emot på insidan när du trycker fast dem i varandra. Täta med mjukfogen och montera låsbandet. Nu tar du bort den temporärt fastskruvade täckplåten på insidan och följer momenten under punkterna 13 - 15 samt kapar röret till önskad längd.



23. Fundamentsplatta

För att skorstenen skall stå stabilt och inte tynga ner det horisontella röret så monterar man en väggkonsol med fundamentalsplatta. Börja med att pressa fast plattan med rörbiten. Foga och montera låsbandet.



24. Väggkonsol

De två trekantiga plåtbitarna är själva konsolen. För att få röret minst 50 mm från väggspanelen väljer vi att montera konsolerna utanpå läkten. Den ena läkten sitter där medan den andra sidan måste kompletteras med en bit, här omålad på bilden. Skruva fast med lämplig skruv. I trä fungerar det utmärkt med fransk träskruv.



25. Sotlucka

Längst ned på skorstenen är det nu öppet och där monterar man en sotlucka. Den tas enkelt bort när sotaren kommer. I de flesta fall kan sotaren t o m sota skorstenen underifrån utan att behöva klättra upp på taket.



26. Väggförankring

Blir avståndet på fri längd utan stöd mer än fyra meter skall man montera en förankring. Som stöd räknas bjälklag, vägg och yttertak in. Kontrollera först att väggförankringen hamnar så skorstenen förblir rak. Här blev vi tvungna att kapa bort läkten och fästa förankringen i väggpanelen. Då får man inte glömma att täta ordentligt så inget vatten kan tränga in bakom panelen. Som vanligt är det bra att ha koll på el- och vattenrör etc. Med fyra skruvar låser man fast röret i en "vagga" så det inte kan komma någonstans.



27. Regnhuv

Vid utanpåliggande montering och vid montering av rund skorsten över tak, skall regnhuv monteras. Detta för att regn och snö inte skall rinna ner i skorstenen och förstöra installationen.

Montering - övrigt



28. Förskjutning

I de flesta fall är det ok att montera skorstenen rakt upp, men ibland finns det något i vägen. Då kan man förskjuta skorstenen i sidled med hjälp av böjar. Här gäller en förankring för varje 1200 mm, alltså tätare än när skorstenen går rakt upp. Dessa förankringar sätter du enligt bilden, markerat med rött.

Inklädnad

Vid montage av Permeter 25 inomhus ska skorstenen omges med en inklädnad om den maximala rökgastemperaturen överskrider 200°C.

Inklädnaden skall börja där skorstenen lämnar det rum där eldstaden är belägen och följa skorstenen till yttertak.

Inklädnaden kan utföras av t.ex 8 mm mineritskivor på stålregel. Det skall vara 50 mm fritt avstånd mellan skorstenens yttermantel och insidans inklädnad.

Vid isolering av bjälklags- eller yttertaksgenomgång i inklädnaden kan genomgången isoleras med obrännbar isolering. Skär av ett eller två hörn av isoleringen så att en öppning om minst 30cm² erhålles i isoleringen för att erhålla en tillfredsställande avluftning.

Vid rökgastemperaturer under 200°C behöver Permeter 25 ingen inklädnad (t.ex gas, olje och pelletseldning), dock skall ett avstånd till brännbar byggnadsdel på 50 mm finnas.

Sotning och inspektion

När skorstenens höjd överstiger 1200 mm vid uppstigningsstället ska en uppstigningsanordning monteras.

Vid fyrkantigt takhuv monteras stegen eller plattformen så att arbetshöjden inte överstiger 1200 mm. Skorstenen sotas och inspekteras från toppen. Vid rund skorsten ovan yttertak kan en inspektionslängd monteras i arbetshöjd max 1200 mm.

Skorstenen kan sotas och inspekteras uppåt och nedåt från inspektionsluckan.

Montering över tak

Med 57 mm standard låsband kan Permeter monteras 1,5 meter över tak utan stagning. Med 108 mm breda låsband kan Permeter byggas 3 meter över tak utan stagning.

CERTIFICATE

0036 CPD 9195 004
Revision 4



In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive – CPD) amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

System Chimney PERMETER 25

model 1	EN 1856-1	T450 N1 W V2 L50050 G75
model 2	EN 1856-1	T450 N1 D V3 L50050 G75
model 3	EN 1856-1	T450 N1 W V2 L50050 G50
model 4	EN 1856-1	T450 N1 D V3 L50050 G50
model 5	EN 1856-1	T200 P1 W V2 L50050 O00
model 6	EN 1856-1	T450 N1 W V2 L99050 G75
model 7	EN 1856-1	T450 N1 W V2 L99050 G50
model 8	EN 1856-1	T200 P1 W V2 L99050 O00
model 9	EN 1856-1	T450 N1 D Vm L20050 G75
model 10	EN 1856-1	T450 N1 D Vm L20050 G50

produced by

Schiedel Rite Vent Ltd.
Crowther Estate
Washington, Tyne & Wear, NE38 0AQ (GB)

in the factory

Schiedel Rite Vent Ltd.
Washington, Tyne & Wear, NE38 0AQ (GB)

is submitted to

- the initial type testing, performed by TÜV SÜD Industrie Service test report A 1399-01/05, A 1400/01/05, A 1469-00/05, and
- a factory production control

The Notified Body TÜV SÜD Industrie Service GmbH has performed the initial inspection of the factory and the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control. This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standard

EN 1856-1: 2003-06

were applied.

This certificate was first issued on 2005-03-30 and - with respect to the conditions of the certification contract - remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly and latest on 2010-03-29.

Munich, 2009-07-02

J. Steiglechner

TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GMBH, WESTENDSTRASSE 199, D-80886 MÜNCHEN

TUV®



CERTIFICATE

0036 CPD 91236 011
Revision 01

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive – CPD) amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

System Chimney PERMETER 50 models

EN 1856-1	T600 N1 W V2 L50050 G25
EN 1856-1	T600 N1 D V3 L50050 G25
EN 1856-1	T400 N1 W V2 L50050 G25
EN 1856-1	T400 N1 D V3 L50050 G25
EN 1856-1	T600 N1 D Vm L20050 G25
EN 1856-1	T400 N1 D Vm L20050 G25

produced by

Schiedel Nerotech s. r.o.
Modlanská 1
CZ-415 02 Teplice

in the factory

Schiedel Nerotech s.r.o.
Modlanská 1, CZ-415 02 Teplice

is submitted to

- the initial type testing and, performed by TÜV SÜD Industrie Service GmbH, test report A 1401-02/05 and
- a factory production control

The Notified Body TÜV SÜD Industrie Service GmbH has performed the initial inspection of the factory and the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standard

EN 1856-1: 2003-06

were applied.

This certificate was first issued on 2009-01-15 and - with respect to the conditions of the certification contract - remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly and latest on 2014-01-14.

Munich, 2009-07-02

J. Steiglechner

TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GMBH, WESTENDSTRASSE 199, D-80886 MÜNCHEN

TUV®

Schiedel Skorstenssystem AB

E A Rosengrens gata 23 • 421 31 Västra Frölunda

Tel 031-10 70 50 • Fax 031-10 70 59

info@schiedel.se

www.permeter.se